

KATALOG 2023



94-103 Łódź
Ul. Elektronowa 5
www.enviconpolska.com
biuro@enviconpolska.com

KATALOG 2023

FILTRACJA MECHANICZNA
FILTRY ODŻELAZIAJĄCE
KOLUMNY WĘGLOWE
STACJE ZMIĘKCZANIA
FILTRY WIELOFUNKCYJNE
SYSTEMY ODWRÓCONEJ OSMOZY
DEMINERALIZACJA
GENERATORY DWUTLENKU CHLORU
STACJE DOZOWANIA
URZĄDZENIA KONTROLNO-POMIAROWE
KONDYCJONOWANIE WODY
ULTRAFILTRACJA

www.enviconpolska.com
biuro@enviconpolska.com

2023

TECHNOLOGIA UZDATNIANIA WODY



Filtry sedymentacyjne AGF/HAF

Filtry sedymentacyjne typu AGF/HAF wykorzystywane są do redukcji zawartości zawieszin oraz utlenionych związków żelaza i manganu. Urządzenia wyposażone są w: elektroniczne zawory wielodrogowe Clack, (opcjonalne) automatyczne zawory odcinające, wypełnienie z lekkiego, wysokiej jakości złoża gwarantującego wysokie stopnie oczyszczenia mechanicznego. System charakteryzuje się wysoką sprawnością oraz szerokimi możliwościami komunikacyjnymi.

Zakres wydajności: 1,5 ÷ 4,0 m3/h.

ZALETY

- ✓ Kompaktowa budowa sterownika
- ✓ Zgodność z całym typoszeregiem urządzeń Clack
- ✓ Szeroki zakres wydajności

FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja BMS (praca/płukanie, Modbus** – dodatkowy moduł)
- ✓ Sterowanie czasowe
- ✓ Wejście zdalnego uruchomienia płukania
- ✓ Możliwość pobierania wody z innego źródła podczas płukania (MAV)

CECHY

- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz (podświetlany w wersji CK)
- ✓ Język polski menu (wersja CK)
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar
- ✓ Produkt z atestem PZH



	AGF/HAF 1015	AGF/HAF 1222	AGF/HAF 1326	AGF/HAF 1430	AGF/HAF 1640
Wydajność [m3/h]	1,5	2,2	2,6	3,0	4,0
Objętość złoża [dm ³]	40	60	70	80	100
Średnica przyłączy [G]	1"				
Spadek ciśnienia [bar]	0,1	0,3	0,35	0,4	0,6
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz				

Filtry sedymentacyjne AGF/HAF Pro

Filtry sedymentacyjne typu AGF/HAF Pro wykorzystywane są do redukcji zawartości zawieszin oraz utlenionych związków żelaza i manganu. Urządzenia wyposażone są w: elektroniczne zawory wielodrogowe Clack, (opcjonalne) automatyczne zawory odcinające, wypełnienie z lekkiego, wysokiej jakości złoża gwarantującego wysokie stopnie oczyszczenia mechanicznego. System charakteryzuje się wysoką sprawnością oraz szerokimi możliwościami komunikacyjnymi.

Zakres wydajności: 4,9 ÷ 19,7 m³/h.



ZALETY

- ✓ Kompaktowa budowa sterownika
- ✓ Zgodność z całym typoszeregiem urządzeń Clack
- ✓ Szeroki zakres wydajności

FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja BMS (praca/płukanie, Modbus – dodatkowy moduł)**
- ✓ Sterowanie czasowe
- ✓ Wejście zdalnego uruchomienia płukania
- ✓ Możliwość pobierania wody z innego źródła podczas płukania (MAV)

CECHY

- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz (podświetlany w wersji CK)
- ✓ Język polski menu (wersja CK)
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar
- ✓ Produkt z atestem PZH

	AGF/HAF 1849 Pro	AGF/HAF 2167 Pro	AGF/HAF 2488 Pro	AGF/HAF 3013 Pro	AGF/HAF 3620 Pro
Wydajność [m ³ /h]	4,9	6,7	8,8	13,7	19,7
Objętość złoża [dm ³]	125	175	250	400	600
Średnica przyłączy [G]	1 ¼"		1 ½"		2"
Spadek ciśnienia [bar]	0,3	0,6	0,3	0,9	0,6
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz				

Filtry wielofunkcyjne MDF

Filtry typu MDF wykorzystywane są do redukcji zawartości żelaza i manganu z wody. W wyniku procesu filtracji, następuje jednoczesna poprawa barwy oraz mętności. Urządzenia wyposażone są w elektroniczne zawory wielodrogowe Clack oraz wypełnienie z sedymentacyjnych oraz katalizujących utlenianie mas filtracyjnych. Oczyszczanie polega na cyklicznym, automatycznym przeciw- i współprądowym płukaniu masy filtracyjnej. System charakteryzuje się wysoką skutecznością poprawy parametrów fizykochemicznych wody i nie wymaga użycia odczynników chemicznych do płukania.

Zakres wydajności: 0,5 ÷ 1,3 m³/h

ZALETY

- ✓ Kompaktowa budowa sterownika
- ✓ Zgodność z całym typoszeregiem urządzeń Clack
- ✓ Szeroki zakres wydajności

FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja BMS (praca/płukanie, Modbus** – dodatkowy moduł)
- ✓ Sterowanie czasowe
- ✓ Wejście zdalnego uruchomienia płukania
- ✓ Możliwość pobierania wody z innego źródła podczas płukania (MAV)



CECHY

- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz (podświetlany w wersji CK)
- ✓ Język polski menu (wersja CK)
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar
- ✓ Produkt z atestem PZH

	MDF 1005	MDF 1207	MDF 1410	MDF 1613
Wydajność [m ³ /h]	0,5	0,7	1,0	1,3
Objętość złoża [dm ³]	30	50	75	100
Średnica przyłączy [G]	1"			
Spadek ciśnienia [bar]	0,1	0,5	0,8	1,0
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz			

Filtry wielofunkcyjne MDF Pro

Filtry przemysłowe typu MDF Pro wykorzystywane są do redukcji zawartości żelaza i manganu z wody. W wyniku procesu filtracji, następuje jednoczesna poprawa barwy oraz mętności. Urządzenia wyposażone są w elektroniczne zawory wielodrogowe oraz wypełnienie z sedymentacyjnych oraz katalizujących utlenianie mas filtracyjnych. Oczyszczanie polega na cyklicznym, automatycznym przeciw- i współprądowym płukaniu masy filtracyjnej. System charakteryzuje się wysoką skutecznością poprawy parametrów fizykochemicznych wody i nie wymaga użycia odczynników chemicznych do płukania.

Zakres wydajności: 1,6 ÷ 6,5 m³/h

ZALETY

- ✓ Sprawdzony, wytrzymały sterownik wielodrogowy
- ✓ Szeroki zakres wydajności
- ✓ Proste, intuicyjne programowanie sterownika

FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja BMS (praca/płukanie, Modbus** – dodatkowy moduł Clack)
- ✓ Sterowanie czasowe
- ✓ Wejście zdalnego uruchomienia płukania
- ✓ Możliwość pobierania wody z innego źródła podczas płukania (MAV)



CECHY

- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz (podświetlany w wersji Clack CK)
- ✓ Język polski menu (wersja Clack CK)
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar

	MDF 1816 Pro	MDF 2122 Pro	MDF 2429 Pro	MDF 3045 Pro	MDF 3665 Pro
Wydajność [m ³ /h] uf = 10 m/h	1,6	2,2	2,9	4,5	6,5
Wydajność [m ³ /h] uf = 12 m/h	2,0	2,7	3,5	5,5	7,9
Objętość złoża [dm ³]	120	170	250	350	550
Średnica przyłączy [G]	1 ¼"		1 ½"	2"	
Maks. spadek ciśnienia [bar]	0,5	0,7	0,5	0,5	0,7
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz				

Filtry wielofunkcyjne GSF

Filtry typu GSF wykorzystywane są do redukcji zawartości żelaza, manganu oraz siarkowodoru z wody. W wyniku filtracji następuje jednoczesna poprawa barwy oraz mętności. Urządzenia wyposażone są w: elektroniczne zawory wielodrogowe Clack, wypełnienie z wysokiej jakości złoża Greensand Plus o silnych właściwościach utleniających oraz zbiornik na roztwór KMnO₄ niezbędny do regeneracji masy filtracyjnej. System charakteryzuje się wysoką skutecznością poprawy parametrów fizykochemicznych wody.

Zakres wydajności: 0,9 ÷ 1,5 m³/h.

ZALETY

- ✓ Wysoka skuteczność oczyszczania
- ✓ Zgodność z całym typoszeregiem urządzeń Clack
- ✓ Szeroki zakres wydajności

FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja BMS (praca/płukanie, Modbus** – dodatkowy moduł)
- ✓ Sterowanie czasowe
- ✓ Wejście zdalnego uruchomienia płukania
- ✓ Możliwość pobierania wody z innego źródła podczas płukania (MAV)



CECHY

- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz (podświetlany w wersji CK)
- ✓ Język polski menu (wersja CK)
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar
- ✓ Produkt z atestem PZH

	GSF 1252	GSF 1354	GSF 1465	GSF 1665
Wydajność [m ³ /h]	0,9	1,1	1,2	1,5
Objętość złoża [dm ³]	50	75	90	120
Średnica nominalna przyłącza	G1"			
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz			

Filtry wielofunkcyjne KLF

Filtry KLF przeznaczone są do redukcji zawartości żelaza, manganu oraz siarkowodoru w domowych i komercyjnych. Duże rozmiary oraz wysoka porowatość cząstek złoża powodują mniejsze straty ciśnienia (niż rudy manganowe) i pozwalają na głębszą penetrację złoża przez zawiesziny. Przekłada się to na większą pojemność i czas życia złoża. Urządzenia wyposażone są w elektroniczne zawory wielodrogowe oraz wypełnienie z wysokiej jakości złoża Katalox-Light o silnych właściwościach utleniających. Oczyszczanie polega na cyklicznym, automatycznym przeciwno- i współprądowym płukaniu masy filtracyjnej.

Zakres wydajności: 0,9 ÷ 2,3 m³/h

ZALETY

- ✓ Kompaktowa budowa sterownika
- ✓ Zgodność z całym typoszeregiem urządzeń Clack
- ✓ Szeroki zakres wydajności

FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja BMS (praca/płukanie, Modbus** – dodatkowy moduł)
- ✓ Sterowanie czasowe
- ✓ Wejście zdalnego uruchomienia płukania
- ✓ Możliwość pobierania wody z innego źródła podczas płukania (MAV)



CECHY

- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz (podświetlany w wersji CK)
- ✓ Język polski menu (wersja CK)
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar
- ✓ Produkt z atestem PZH

	KLF 1009	KLF 1213	KLF 1315	KLF 1418	KLF 1623
Wydajność [m ³ /h]	0,9	1,3	1,5	1,8	2,3
Objętość złoża [dm ³]	28	42	56	84	112
Średnica przyłączy [DN]	25				
Spadek ciśnienia [bar]	0,1	0,3	0,4	0,5	0,6
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz				

Filtry wielofunkcyjne KLF Pro

Filtry KLF Pro przeznaczone są do redukcji zawartości żelaza, manganu oraz siarkowodoru w zastosowaniach przemysłowych i komercyjnych. Duże rozmiary oraz wysoka porowatość cząstek złoża powodują mniejsze straty ciśnienia (niż rudy manganowe) i pozwalają na głębszą penetrację złoża przez zawiesiny. Przekłada się to na większą pojemność i czas życia złoża. Urządzenia wyposażone są w elektroniczne zawory wielodrogowe oraz wypełnienie z wysokiej jakości złoża Katalox-Light o silnych właściwościach utleniających. Oczyszczanie polega na cyklicznym, automatycznym przeciw- i współprądowym płukaniu masy filtracyjnej.

Zakres wydajności: 3,6 ÷ 11,8 m³/h



ZALETY

- ✓ Sprawdzony, wytrzymały sterownik wielodrogowy
- ✓ Szeroki zakres wydajności
- ✓ Proste, intuicyjne programowanie sterownika

FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja BMS (praca/płukanie, Modbus – dodatkowy moduł Clack)**
- ✓ Sterowanie czasowe
- ✓ Wejście zdalnego uruchomienia płukania
- ✓ Możliwość pobierania wody z innego źródła podczas płukania (MAV)

CECHY

- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz (podświetlany w wersji Clack CK)
- ✓ Język polski menu (wersja Clack CK)
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar

	KLF 2136 Pro	KLF 2454 Pro	KLF 3084 Pro	KLF 3612 Pro	KLF 4216 Pro
Wydajność [m ³ /h]	3,6	7,3	8,4	12,0	16,2
Objętość złoża [dm ³]	175	250	400	550	750
Średnica przyłączy [DN]	32	40		50	
Spadek ciśnienia [bar]	0,2	0,4	0,5	0,7	0,8
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz				

Filtry wielofunkcyjne KLF Pro+

Filtry KLF Pro+ przeznaczone są do redukcji zawartości żelaza, manganu oraz siarkowodoru w zastosowaniach profesjonalnych, wymagających wysokich wydajności oraz niezawodności. Duże rozmiary oraz wysoka porowatość cząstek złoża powodują mniejsze straty ciśnienia (niż rudy manganowe) i pozwalają na głębszą penetrację złoża przez zawiesiny. Przekłada się to na większą pojemność i czas życia złoża. Urządzenia wyposażone są w: sterownik programowalny PLC, niezawodne zawory pneumatyczne, zbiornik filtracyjny kompozytowy lub stalowy, orurowanie i armaturę PVC-U oraz wypełnienie z wysokiej jakości złoża Katalox-Light o silnych właściwościach utleniających.

Zakres wydajności: 16,4 ÷ 50,2 m³/h



ZALETY

- ✓ Niezawodne, indywidualne sterowanie PLC
- ✓ Szeroki zakres wydajności
- ✓ Proste, intuicyjne menu systemowe

FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ Komunikacja BMS: Modbus/Profinet itp.
- ✓ Sterowanie czasowe/objętościowe/różnica ciśnień
- ✓ Możliwość pobierania wody z innego źródła podczas płukania

CECHY

- ✓ Wyświetlacz dotykowy LCD 8" / 10"
- ✓ Język polski menu
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar
- ✓ Zawory pneumatyczne z pilotem 24VDC

	KLF 3612 Pro+	KLF 4216 Pro+	KLF 4821 Pro+	KLF 6338 Pro+
Wydajność [m ³ /h]	12,0	16,2	21,6	38,2
Objętość złoża [dm ³]	550	750	1000	1700
Średnica przyłączy [DN]	50			65
Spadek ciśnienia [bar]	0,6			
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz			

Filtry węglowe CAF

Filtry węglowe typu CAF wykorzystywane są do redukcji zawartości chloru wolnego oraz poprawy parametrów organoleptycznych wody. Urządzenia wyposażone są w: elektroniczne zawory wielodrogowe Clack, (opcjonalne) automatyczne zawory odcinające, wypełnienie z wysokiej jakości złoża węglowego o silnych właściwościach adsorpcyjnych. System charakteryzuje się wysoką sprawnością oraz szerokimi możliwościami komunikacyjnymi.

Zakres wydajności: 1,3 ÷ 3,4 m³/h

ZALETY

- ✓ Kompaktowa budowa sterownika
- ✓ Zgodność z całym typoszeregiem urządzeń Clack
- ✓ Szeroki zakres wydajności

FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja BMS (praca/płukanie, Modbus** – dodatkowy moduł)
- ✓ Sterowanie czasowe
- ✓ Wejście zdalnego uruchomienia płukania
- ✓ Możliwość pobierania wody z innego źródła podczas płukania (MAV)

CECHY

- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz (podświetlany w wersji CK)
- ✓ Język polski menu (wersja CK)
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar
- ✓ Produkt z atestem PZH



	CAF1013	CAF1219	CAF1425	CAF1634
Wydajność przy dechloracji [m ³ /h]	1,3	1,9	2,5	3,4
Objętość złoża [dm ³]	40	50	80	100
Średnica przyłączy [G]	1"			
Spadek ciśnienia [bar]	0,1	0,3	0,4	0,6
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz			

Filtry węglowe CAF Pro

Filtry węglowe typu CAF Pro -dzięki silnie rozwiniętej powierzchni węgla aktywnego- wykorzystywane są do redukcji zawartości chloru wolnego, obniżenia zawartości metali ciężkich oraz poprawy barwy i mętności wody. Urządzenia wyposażone są w: elektroniczne zawory wielodrogowe Clack, (opcjonalnie) automatyczne zawory odcinające, wypełnienie z wysokiej jakości złoża węglowego o silnych właściwościach adsorpcyjnych. System charakteryzuje się wysoką sprawnością oraz szerokimi możliwościami komunikacyjnymi.

Zakres wydajności: 3,2 ÷ 7,7 m³/h.

ZALETY

- ✓ Kompaktowa budowa sterownika
- ✓ Zgodność z całym typoszeregiem urządzeń Clack
- ✓ Szeroki zakres wydajności

FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja BMS (praca/płukanie, Modbus** – dodatkowy moduł)
- ✓ Sterowanie czasowe
- ✓ Wejście zdalnego uruchomienia płukania
- ✓ Możliwość pobierania wody z innego źródła podczas płukania (MAV)



CECHY

- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz (podświetlany w wersji CK)
- ✓ Język polski menu (wersja CK)
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar

	CAF1632	CAF1841	CAF2156	CAF2477
Wydajność przy dechloracji[m3/h]	3,2	4,1	5,6	7,7
Objętość złoża [dm ³]	100	150	200	300
Średnica nominalna przyłącza [DN]	32			
Spadek ciśnienia [bar]	0,1	0,5	0,8	1,0
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz			

Stacje zmiękczenia CS

Kompaktowe stacje zmiękczenia typu CS wyposażone są w: elektroniczny zawór wielodrogowy, zbiornik ciśnieniowy, wypełnienie z wysokiej jakości złoża kationitowego oraz estetyczną obudowę, będącą jednocześnie pojemnikiem na solankę wykorzystywaną w procesie regeneracji. Urządzenia przeznaczone są do użytku w instalacjach domowych i komercyjnych. System charakteryzuje się wysoką sprawnością (regeneracja przeciwprądowa lub współprądowa mieszana) oraz niezawodnością.

Zakres wydajności: 1,0 ÷ 2,0 m³/h.



ZALETY

- ✓ Wysoka sprawność procesu regeneracji (przeciwprądowa lub współprądowa z mieszaniem)
- ✓ Kompaktowa budowa sterownika
- ✓ Szeroki zakres wydajności

FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ Wbudowany przepływomierz
- ✓ Prosta, intuicyjna obsługa

CECHY

- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz (podświetlany w wersji CK i SXT)
- ✓ Język polski menu (wersja CK)
- ✓ Szeroki wybór akcesoriów (systemowe by-passy, zawory regulacyjne twardości)
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar
- ✓ Produkt z atestem PZH

	CS 15	CS 20	CS 25
Wydajność [m ³ /h]	1,0	1,5	2,0
Poj. jonowymienna [dH x m ³]	40	55	68
Zużycie soli na regenerację [kg]	1,8	2,4	3,0
Średnica przyłączy [G]	1"		
Maks. spadek ciśnienia [bar]	0,2	0,3	0,5
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz		

Stacje zmiękczenia SVS

Stacje zmiękczenia typu SVS wyposażone są w: elektroniczny zawór wielodrogowy Clack, zbiornik ciśnieniowy, wypełnienie z wysokiej jakości złoża kationitowego oraz pojemnika na solankę wykorzystywaną w procesie regeneracji. Urządzenia przeznaczone są do użytku w instalacjach domowych, komercyjnych i przemysłowych. System charakteryzuje się wysoką sprawnością (regeneracja przeciwprądowa lub współprądowa mieszana) oraz niezawodnością.

Zakres wydajności: 1,5 ÷ 6,1 m³/h.

ZALETY

- ✓ Wysoka sprawność procesu regeneracji (przeciwprądowa lub współprądowa z mieszaniem)
- ✓ Kompaktowa budowa sterownika
- ✓ Zgodność z całym typoszeregiem urządzeń Clack
- ✓ Szeroki zakres wydajności

FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja BMS (praca/regeneracja)**
- ✓ Wbudowany przepływomierz
- ✓ Wejście zdalnego uruchomienia regeneracji
- ✓ Możliwość rozbudowy o dodatkowe zbiorniki



CECHY

- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz (podświetlany w wersji CK)
- ✓ Język polski menu (wersja CK)
- ✓ Szeroki wybór akcesoriów (systemowe by-passy, zawory regulacyjne twardości)
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar
- ✓ Produkt z atestem PZH

	SVS 815	SVS 1025	SVS 1235	SVS 1342	SVS 1450	SVS 1661	SVS 1861
Wydajność nominalna [m ³ /h]	1,3	2,0	2,9	3,4	4,0	5,2	6,1
Wydajność maksymalna [m ³ /h]	1,5	2,5	3,5	4,2	5,0	6,1	6,1
Poj. jonowymienna [dH x m ³]	68	120	170	203	270	338	473
Zużycie soli na regenerację [kg]	3	6	7,5	9	12	17	21
Średnica przyłączy [G]	1"						
Maks. spadek ciśnienia [bar]	0,2	0,3	0,5	0,8	1,1	1,3	1,5
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz						

Stacje zmiękczenia SVS Pro

Stacje zmiękczenia typu SVS Pro to wydajne urządzenia o przeznaczeniu komercyjnym i przemysłowym. Zmiękczacze SVS Pro wyposażone są w: elektroniczny zawór wielodrogowy Clack, zbiornik ciśnieniowy, wypełnienie z wysokiej jakości złoża kationitowego oraz pojemnik na solankę wykorzystywaną w procesie regeneracji. System charakteryzuje się wysoką sprawnością (regeneracja przeciwprądowa lub współprądowa mieszana) oraz niezawodnością.

Zakres wydajności: 7,7 ÷ 26,0 m³/h.

ZALETY

- ✓ Wysoka sprawność procesu regeneracji (przeciwprądowa lub współprądowa z mieszaniem)
- ✓ Kompaktowa budowa sterownika
- ✓ Zgodność z całym typoszeregiem urządzeń Clack
- ✓ Szeroki zakres wydajności

FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja BMS (praca/regeneracja)**
- ✓ Wbudowany przepływomierz
- ✓ Wejście zdalnego uruchomienia regeneracji
- ✓ Możliwość rozbudowy o dodatkowe zbiorniki



CECHY

- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz (podświetlany w wersji CK)
- ✓ Język polski menu (wersja CK)
- ✓ Szeroki wybór akcesoriów (systemowe by-passy, zawory regulacyjne twardości)
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 8,6 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar
- ✓ Produkt z atestem PZH

	SVS 1877 Pro	SVS 2111 Pro	SVS 2415 Pro	SVS 3022 Pro	SVS 3626 Pro
Wydajność nominalna [m ³ /h]	6,6	8,9	11,7	18,2	26,0
Wydajność maksymalna [m ³ /h]	7,7	11,1	15,0	22,8	26,0
Poj. jonowymienna [dH x m ³]	473	540	810	1350	1900
Zużycie soli na regenerację* [kg]	21	25	36	60	84
Średnica przyłączy [G]	1 ¼"	1 ½"		2"	
Maks. spadek ciśnienia [bar]	1,1	0,8	0,9	0,9	1,1
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz				

Stacje zmiękczenia DVS

Stacje zmiękczenia typu DVS składają się z dwóch jednostek zmięczających, działających naprzemiennie, celem zapewnienia ciągłego dopływu wody uzdatnionej. Gdy jedna z kolumn pracuje, druga znajduje się w regeneracji/oczekiwaniu. Urządzenia dedykowane są dla przemysłu oraz innych zastosowaniach profesjonalnych. Zmięczacze DVS wyposażone są w: elektroniczny zawór wielodrogowy Clack TT, automatyczny zawór alternujący, dwa zbiorniki ciśnieniowe, wypełnienie z wysokiej jakości złoża kationitowego oraz pojemnik na solankę wykorzystywaną w procesie regeneracji. System charakteryzuje się wysoką sprawnością (regeneracja przeciwprądowa lub współprądowa mieszana) oraz niezawodnością.

Zakres wydajności: 1,5 ÷ 6,8 m³/h.

ZALETY

- ✓ Wysoka sprawność procesu regeneracji (przeciwprądowa lub współprądowa z mieszaniem)
- ✓ Kompaktowa budowa sterownika
- ✓ Zgodność z całym typoszeregiem urządzeń Clack
- ✓ Szeroki zakres wydajności

FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja BMS (praca/regeneracja, Modbus – dodatkowy moduł)**
- ✓ Wbudowany przepływomierz
- ✓ Wejście zdalnego uruchomienia regeneracji



CECHY

- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz (podświetlany w wersji CK)
- ✓ Język polski menu (wersja CK)
- ✓ Szeroki wybór akcesoriów (systemowe by-passy, zawory regulacyjne twardości)
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar
- ✓ Produkt z atestem PZH

	DVS 815	DVS 1025	DVS 1235	DVS 1342	DVS 1450	DVS 1665	DVS 1868
Wydajność nominalna [m ³ /h]	1,3	2,0	2,9	3,4	4,0	5,2	6,6
Wydajność maksymalna [m ³ /h]	1,5	2,5	3,5	4,2	5,0	6,5	6,8
Poj. jonowymienna [dH x m ³]	2 x 68	2 x 120	2 x 170	2 x 203	2 x 270	2 x 338	2 x 473
Zużycie soli na regenerację* [kg]	3	6	7,5	9	12	17	21
Średnica przyłączy [G]	¾" lub 1"			1"		1" / 1 ¼" / 1 ½"	
Maks. spadek ciśnienia [bar]	0,2	0,3	0,5	0,8	1,1	1,3	1,5
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz						

* dotyczy jednej kolumny

Stacje zmiękczenia DVS Pro

Stacje zmiękczenia typu DVS Pro składają się z dwóch jednostek zmięczających wysokiej wydajności, działających naprzemiennie, celem zapewnienia ciągłego dopływu wody uzdatnionej. Gdy jedna z kolumn pracuje, druga znajduje się w regeneracji/oczekiwaniu. Urządzenia dedykowane są dla przemysłu oraz innych zastosowaniach profesjonalnych. Zmięczacze DVS Pro wyposażone są w: dwa elektroniczne zawory wielodrogowe Clack, automatyczny zawór alternujący, dwa zbiorniki ciśnieniowe, wypełnienie z wysokiej jakości złoża kationitowego oraz dwa pojemniki na solankę wykorzystywaną w procesie regeneracji. System charakteryzuje się wysoką sprawnością (regeneracja przeciwna lub współprądowa mieszana) oraz niezawodnością.

Zakres wydajności: 7,7 ÷ 26,0 m³/h.

ZALETY

- ✓ Wysoka sprawność procesu regeneracji (przeciwna lub współprądowa z mieszaniem)
- ✓ Kompaktowa budowa sterownika
- ✓ Zgodność z całym typoszeregiem urządzeń Clack
- ✓ Szeroki zakres wydajności

FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja BMS (praca/regeneracja, Modbus – dodatkowy moduł)**
- ✓ Przepływomierz
- ✓ Wejście zdalnego uruchomienia regeneracji

CECHY

- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz (podświetlany w wersji CK)
- ✓ Język polski menu (wersja CK)
- ✓ Szeroki wybór akcesoriów (systemowe by-passy, zawory regulacyjne twardości)
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar
- ✓ Produkt z atestem PZH



	DVS 1877 Pro	DVS 2111 Pro	DVS 2415 Pro	DVS 3022 Pro	DVS 3626 Pro
Wydajność nominalna [m ³ /h]	6,6	8,9	11,7	18,2	26,0
Wydajność maksymalna [m ³ /h]	7,7	11,1	14,6	22,0	26,0
Poj. Jonowymienna [dH x m ³]	2 x 473	2 x 540	2 x 810	2 x 1350	2 x 1900
Zużycie soli na regenerację* [kg]	21	25	36	60	84
Średnica przyłączy [G]	1 ¼" / 1 ½"		1 ½"	2"	
Maks. spadek ciśnienia [bar]	1,1	0,8	0,9	0,9	1,1
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz				

* dotyczy jednej kolumny

Stacje zmiękczenia MVS

Stacje zmiękczenia typu MVS składają się z trzech do sześciu jednostek zmięczających, połączonych równolegle celem uzyskania wysokich wydajności niezbędnych w przemyśle i innych obszarach profesjonalnych. Urządzenia wyposażone są w elektroniczne zawory wielodrogowe Clack, automatyczne zawory odcinające, zbiorniki ciśnieniowe, wypełnienie z wysokiej jakości złoża kationitowego oraz w zbiorniki na solankę wykorzystywaną w procesie regeneracji. System charakteryzuje się wysoką sprawnością oraz szerokimi możliwościami komunikacyjnymi. System pozwala na konfigurację wielu trybów pracy/regeneracji oraz prostą rozbudowę o kolejne jednostki.

Zakres wydajności: 18-156 m³/h.

ZALETY

- ✓ Wysoka sprawność procesu regeneracji
- ✓ Sterownik zewnętrzny lub połączenie bezpośrednie
- ✓ Zgodność z całym typoszeregiem urządzeń Clack
- ✓ Wysoka wydajność i prosta rozbudowa

FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja BMS (praca/regeneracja, Modbus – dodatkowy moduł)**
- ✓ Wbudowany przepływomierz
- ✓ Wejście zdalnego uruchomienia regeneracji
- ✓ Możliwość pobierania wody z innego źródła podczas regeneracji (MAV)



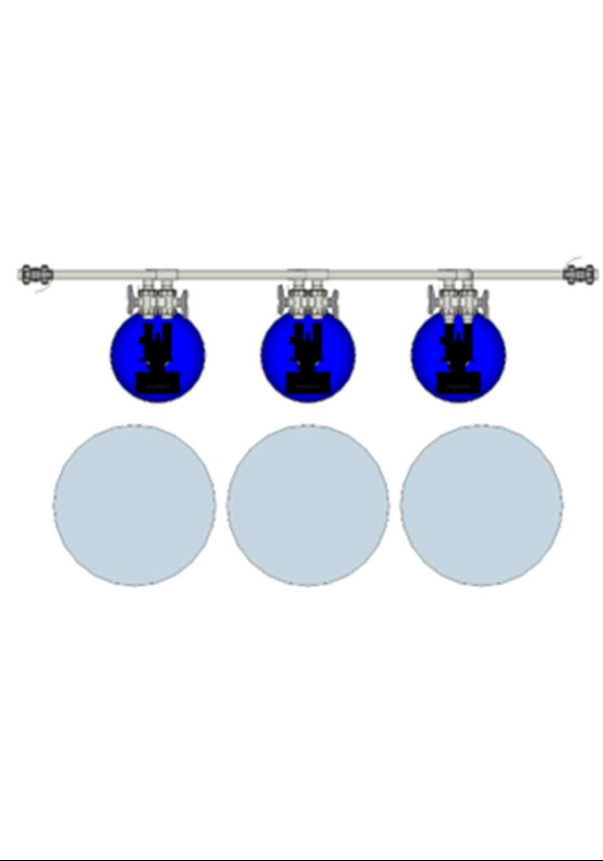
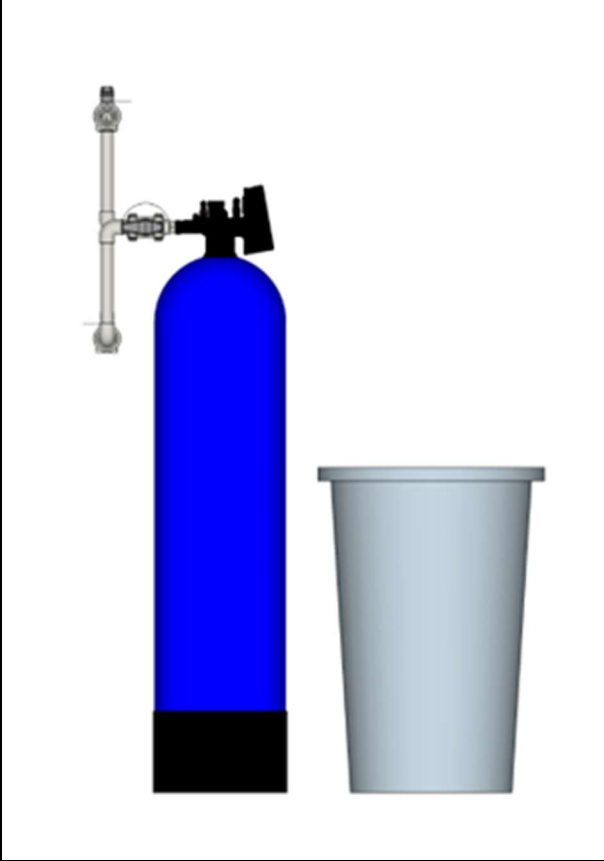
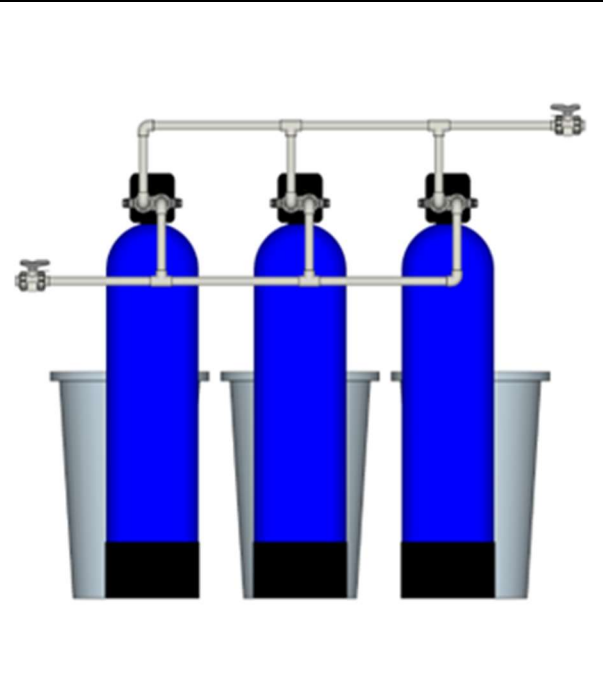
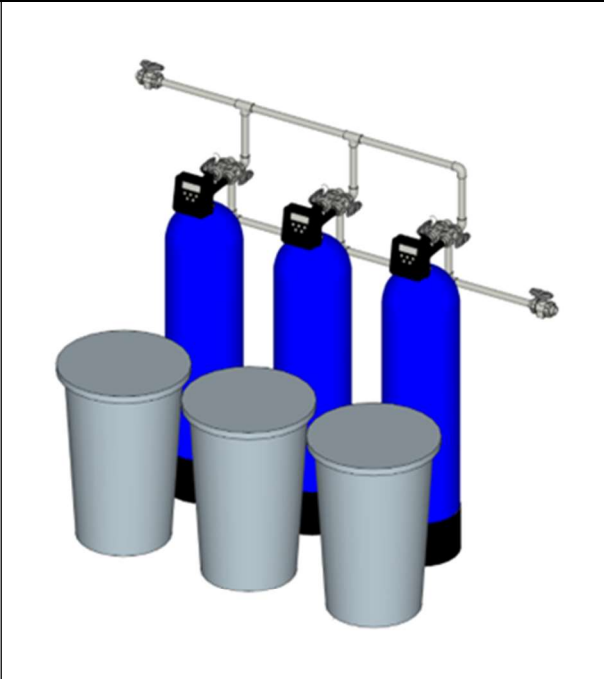
CECHY

- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz (podświetlany w wersji CK)
- ✓ Język polski menu (wersja CK)
- ✓ Szeroki wybór akcesoriów
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar
- ✓ Produkt z atestem PZH

	MVS 16x	MVS 18x	MVS 21x	MVS 24x	MVS 30x	MVS 36x
Zakres wydajności [m ³ /h]	18 ÷ 36	23 ÷ 45	33 ÷ 66	45 ÷ 90	60 ÷ 120	78 ÷ 156
Pojemność jonowymienna* [dH x m ³]	450	525	600	900	1500	2100
Zużycie soli na regenerację* [kg]	18	21	24	36	60	84
Przyłącze kolektora we/wy [DN]	50	63		75	90	
Maks. Δp [bar]	1,1					
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz					

* dotyczy jednej kolumny

STACJE ZMIĘKCZANIA



Filtry wielofunkcyjne SVE

Stacje uzdatniania typu SVE przeznaczone są do kompleksowego oczyszczania wody metodą wymiany jonowej. Wykorzystywane złoża wielofunkcyjne zapewnia poprawę jakości wody pod kątem: zawartości żelaza, manganu, amoniaku, redukcji twardości oraz utlenialności. Stacje SVE wyposażone są w: elektroniczny zawór wielodrogowy Clack, zbiornik ciśnieniowy, wypełnienie z wysokiej jakości złoża jonowymiennego wielofunkcyjnego oraz pojemnik na solankę wykorzystywaną w procesie regeneracji. System charakteryzuje się wysoką sprawnością (regeneracja przeciwna lub współprądowa mieszana) oraz niezawodnością.

Zakres wydajności: 1,3 ÷ 4,1 m³/h.

ZALETY

- ✓ Wysoka sprawność procesu regeneracji (przeciwna lub współprądowa z mieszaniem)
- ✓ Kompaktowa budowa sterownika
- ✓ Zgodność z całym typoszeregiem urządzeń Clack



FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja BMS (praca/regeneracja, Modbus – dodatkowy moduł)**
- ✓ Wbudowany przepływomierz
- ✓ Wejście zdalnego uruchomienia regeneracji

CECHY

- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz (podświetlany w wersji CK)
- ✓ Język polski menu (wersja CK)
- ✓ Szeroki wybór akcesoriów (systemowe by-passy, zawory regulacyjne twardości)
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar

	SVE 1054	SVE 1252	SVE 1354	SVE 1465	SVE 1665	SVE 1865
Wydajność [m ³ /h]	1,3	1,8	2,1	2,5	3,2	4,1
Poj. jonowymienna [dH x m ³]	100	125	150	200	275	350
Zużycie soli na regenerację [kg]	6	7,5	9	12	17	21
Średnica przyłączy [G]	1"					
Maks. spadek ciśnienia [bar]	0,3	0,5	0,8	1,1	1,3	1,5
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz					

Filtry wielofunkcyjne DVE

Stacje uzdatniania typu DVE składają się z dwóch jednostek działających naprzemiennie, celem zapewnienia ciągłego dopływu wody uzdatnionej. Gdy jedna z kolumn pracuje, druga znajduje się w regeneracji/oczekiwaniu. Wykorzystywane złoża wielofunkcyjne zapewnia poprawę jakości wody pod kątem: zawartości żelaza, manganu, amoniaku, redukcji twardości oraz utlenialności. Urządzenia dedykowane są dla przemysłu oraz innych zastosowaniach profesjonalnych. Stacje DVE wyposażone są w: elektroniczny zawór wielodrogowy Clack TT, automatyczny zawór alternujący, dwa zbiorniki ciśnieniowe, wypełnienie z wysokiej jakości złoża jonowymennego wielofunkcyjnego oraz pojemnik na solankę wykorzystywaną w procesie regeneracji. System charakteryzuje się wysoką sprawnością (regeneracja przeciwprądowa lub współprądowa mieszana) oraz niezawodnością.

Zakres wydajności: 1,3 ÷ 4,1 m³/h.

ZALETY

- ✓ Wysoka sprawność procesu regeneracji (przeciwprądowa lub współprądowa z mieszaniem)
- ✓ Kompaktowa budowa sterownika
- ✓ Zgodność z całym typoszeregiem urządzeń Clack

FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja BMS (praca/regeneracja, Modbus – dodatkowy moduł)**
- ✓ Wbudowany przepływomierz
- ✓ Wejście zdalnego uruchomienia regeneracji

CECHY

- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz (podświetlany w wersji CK)
- ✓ Język polski menu (wersja CK)
- ✓ Szeroki wybór akcesoriów (systemowe by-passy, zawory regulacyjne twardości)
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar



	DVE 1054	DVE 1252	DVE 1354	DVE 1465	DVE 1665	DVE 1865
Wydajność [m ³ /h]	1,3	1,8	2,1	2,5	3,2	4,1
Poj. jonowymienna [dH x m ³]	2 x 100	2 x 125	2 x 150	2 x 200	2 x 275	2 x 350
Zużycie soli na regenerację* [kg]	6	7,5	9	12	17	21
Średnica przyłączy [G]	1"					
Maks. spadek ciśnienia [bar]	0,3	0,5	0,8	1,1	1,3	1,5
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz					

* dotyczy jednej kolumny

Systemy odwróconej osmozy FM seria x4

Systemy odwróconej osmozy FM x4 produkują wodę demineralizowaną na potrzeby instalacji przemysłowych oraz innych zastosowań profesjonalnych. Linia x4 wykorzystuje niskociśnieniowe membrany typu ULP do wytwarzania wody wysokiej jakości przy niewielkich nakładach energetycznych. Zwarta, kompaktowa budowa zapewnia możliwość instalacji w miejscach o ograniczonej kubaturze. Sterownik systemu posiada szerokie możliwości konfiguracyjne oraz umożliwia podłączenie do systemów monitoringu oraz sterowania zdalnego (w tym dedykowany serwis www).

Zakres wydajności: 250 ÷ 1 500 dm³/h.

ZALETY

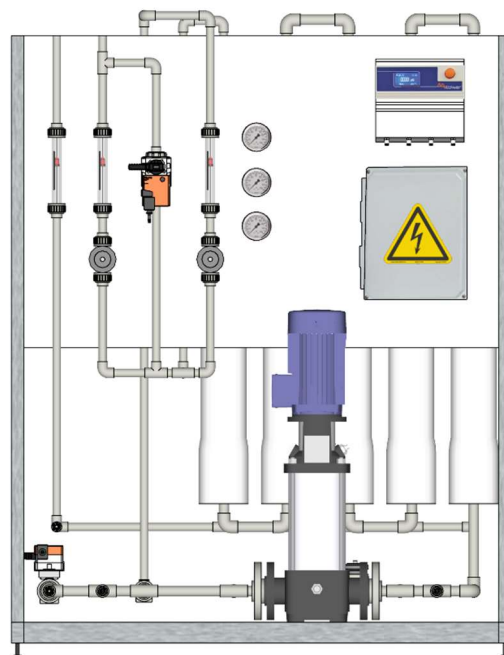
- ✓ Wysoka sprawność procesu oczyszczania
- ✓ Kompaktowa budowa
- ✓ Najwyższej jakości komponenty
- ✓ Szeroki zakres wydajności
- ✓ Możliwość monitoringu wielu parametrów pracy systemu

FUNKCJE

- ✓ Diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja zdalna (alarmy** – standard; **strona WWW** – wersja Plus)
- ✓ Kilka trybów pracy (praca na zbiornik, tryb czasowy, objętość produktu)
- ✓ Wejście zdalnego zatrzymania
- ✓ Pomiar przewodności wody surowej (opcja) i oczyszczonej
- ✓ Zabezpieczenie przed dopływem twardej wody (opcja)

CECHY

- ✓ Obudowy membran z kompozytu lub stali nierdzewnej
- ✓ Zabezpieczenie przed suchobiegiem (standard) i zbyt wysokim ciśnieniem (opcja)
- ✓ Elektroniczny, dedykowany sterownik
- ✓ Zasolenie: maks. 2000 ppm
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 8 ÷ 15 bar
- ✓ Zakres pH: 3 ÷ 11



* podane wartości zostały obliczone dla następujących danych wejściowych: zawartość Fe < 50µg/l; twardość ogólna < 10ppm; zawartość chloru wolnego < 0,1ppm; zawartość krzemionki < 20ppm; tolerancja wydajności ± 15%

Parametry*	FRM141	FRM242	FRM343	FRM444	FRM545	FRM646
Produkcja dobową [m ³]	6	12	18	24	30	36
Wydajność [dm ³ /h] T=10°C	250	500	750	1000	1250	1500
Odzysk	75%					
Stopień oczyszczenia	min. 98%					
Ilość membran	1	2	3	4	5	6
Przyłącze wody surowej [G]	3/4"				1"	
Przyłącze produktu [G]	1/2"		3/4"			
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz ; 1,0 kW			230 VAC, 50 Hz ; 1,5 kW		
Wymiary L x W x H [mm]	660 x 600 x 1460				660 x 700 x 1460	

Systemy odwróconej osmozy FM seria x4 B

Systemy odwróconej osmozy FM x4 B produkują wodę demineralizowaną na potrzeby niewielkich instalacji przemysłowych oraz innych zastosowań profesjonalnych. Linia x4 B wykorzystuje niskociśnieniowe membrany typu ULP do wytwarzania wody wysokiej jakości przy niewielkich nakładach energetycznych. Zwarta, kompaktowa, przeznaczona do montażu na ścianie budowa zapewnia możliwość instalacji w miejscach o ograniczonej kubaturze. Sterownik systemu posiada szerokie możliwości konfiguracyjne oraz umożliwia podłączenie do systemów monitoringu oraz sterowania zdalnego.

Zakres wydajności: 200 ÷ 400 dm³/h.

ZALETY

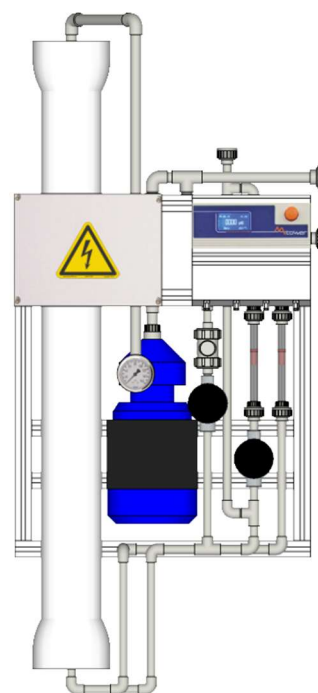
- ✓ Wysoka sprawność procesu oczyszczania
- ✓ Kompaktowa budowa
- ✓ Wysokiej jakości komponenty

FUNKCJE

- ✓ Diagnostyka i historia pracy
- ✓ Komunikacja zdalna
- ✓ Wejście zdalnego zatrzymania
- ✓ Pomiar przewodności wody surowej (opcja) i oczyszczonej
- ✓ Zabezpieczenie przed dopływem twardej wody (opcja)

CECHY

- ✓ Obudowy membran z kompozytu lub stali nierdzewnej
- ✓ Zabezpieczenie przed suchobiegiem (standard) i zbyt wysokim ciśnieniem (opcja)
- ✓ Elektroniczny, dedykowany sterownik
- ✓ Zasolenie: maks. 2000 ppm
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 8 ÷ 15 bar
- ✓ Zakres pH: 3 ÷ 11



Parametry*	FM141 B	FRM242 B
Produkcja dobową [m ³]	4,8	9,6
Wydajność [dm ³ /h] T=10°C	200	400
Odzysk	50% ÷ 75%	
Stopień oczyszczenia	min. 95%	
Ilość membran	1	2
Przyłącze wody surowej [G]	¾"	
Przyłącze produktu [G]	½"	
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz	
Wymiary L x W x H [mm]	530 x 460 x 1200	

* podane wartości zostały obliczone dla następujących danych wejściowych: zawartość Fe < 50µg/l; twardość ogólna < 10ppm; zawartość chloru wolnego < 0,1ppm; zawartość krzemionki < 20ppm; tolerancja wydajności ± 15%

Systemy odwróconej osmozy FM seria x4 Pro

Systemy odwróconej osmozy FM x4 Pro produkują wodę demineralizowaną na potrzeby instalacji przemysłowych oraz innych zastosowań profesjonalnych. Linia x4 Pro wykorzystuje niskociśnieniowe membrany typu do wytwarzania wody wysokiej jakości przy niewielkich nakładach energetycznych. Zwarta budowa wykonana ze stali kwasoodpornej zapewnia możliwość instalacji w miejscach o ograniczonej kubaturze oraz narażonych na czynniki mechaniczne oraz środowiskowe (korozja). Sterownik systemu posiada szerokie możliwości konfiguracyjne oraz umożliwia podłączenie do systemów monitoringu oraz sterowania zdalnego (w tym dedykowany serwis www).

Zakres wydajności: 1,0 ÷ 3,0 m³/h.



ZALETY

- ✓ Wysoka sprawność procesu oczyszczania
- ✓ Solidna, nowoczesna budowa
- ✓ Najwyższej jakości komponenty
- ✓ Szeroki zakres wydajności
- ✓ Możliwość monitoringu wielu parametrów pracy systemu

FUNKCJE

- ✓ Diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja zdalna (alarmy** – standard; **strona WWW** – wersja Plus)
- ✓ Kilka trybów pracy (praca na zbiornik, tryb czasowy, objętość produktu)
- ✓ Wejście zdalnego zatrzymania
- ✓ Pomiar przewodności wody surowej (opcja) i oczyszczonej
- ✓ Zabezpieczenie przed dopływem twardej wody (opcja)

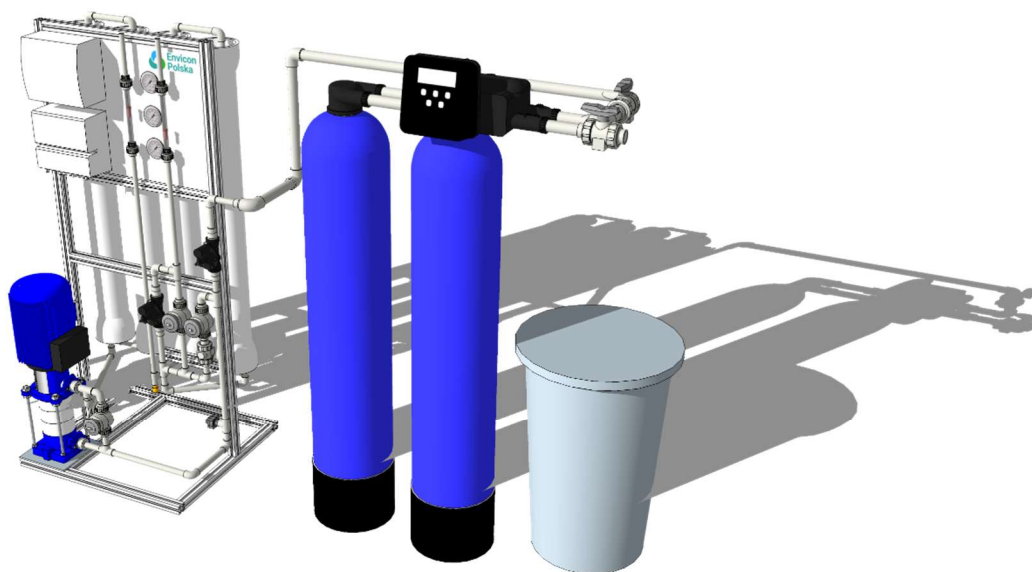
CECHY

- ✓ Obudowy membran z kompozytu lub stali nierdzewnej
- ✓ Zabezpieczenie przed suchobiegiem (standard) i zbyt wysokim ciśnieniem (opcja)
- ✓ Elektroniczny, dedykowany sterownik
- ✓ Zasolenie: maks. 2000 ppm
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 8 ÷ 15 bar
- ✓ Zakres pH: 3 ÷ 11

Systemy odwróconej osmozy FM seria x4 Pro

Parametry*	FM 643	FM 844	FM 1045	FM 1246
Produkcja dobową [m ³]	36	48	60	72
Wydajność [m ³ /h] T=10°C	1,5	2,0	2,5	3,0
Odzysk	regulowany; średnio 75%			
Stopień oczyszczenia	min. 98%			
Ilość membran	6	8	10	12
Przyłącze wody surowej	DN25			
Przyłącze produktu [G]	DN20			DN25
Zasilanie elektryczne	3 x 230/400 VAC; 50 Hz; 2,2 kW			3 x 230/400 VAC; 50 Hz; 3,0 kW

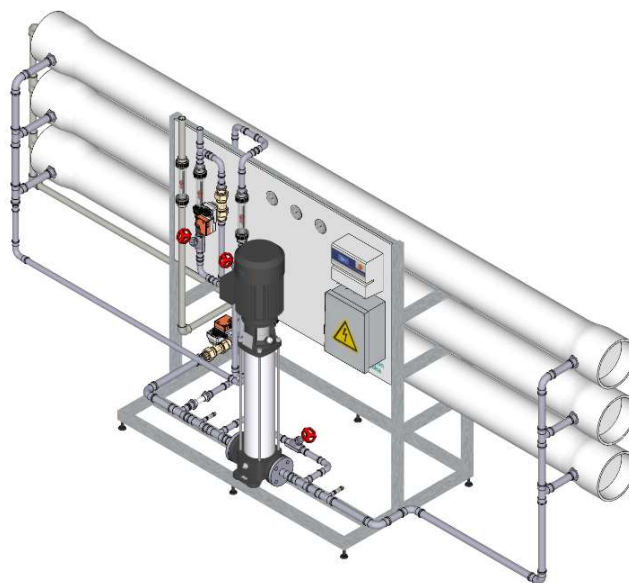
* podane wartości zostały obliczone dla następujących danych wejściowych: zawartość Fe < 50µg/l; twardość ogólna < 10ppm; zawartość chloru wolnego < 0,1ppm; zawartość krzemionki < 20ppm; tolerancja wydajności ± 15%



Systemy odwróconej osmozy FM seria x8

Systemy odwróconej osmozy FM x8 przeznaczone są na potrzeby instalacji przemysłowych oraz innych zastosowań profesjonalnych gdzie niezbędny jest wysoki wolumen produkcji. Linia x8 wykorzystuje niskociśnieniowe, wysokowydajne membrany do wytwarzania wody wysokiej jakości przy niewielkich nakładach energetycznych. System osadzony jest na konstrukcji ze stali kwasoodpornej zapewniającej odpowiednią sztywność oraz odporność na warunki zewnętrzne. Sterownik systemu posiada szerokie możliwości konfiguracyjne oraz umożliwia podłączenie do systemów monitoringu oraz sterowania zdalnego (w tym dedykowany serwis www).

Zakres wydajności: 2,0 ÷ 12,0 m³/h



ZALETY

- ✓ Wysoka sprawność procesu oczyszczania
- ✓ Kompaktowa budowa
- ✓ Najwyższej jakości komponenty
- ✓ Szeroki zakres wydajności
- ✓ Możliwość monitoringu wielu parametrów pracy systemu

FUNKCJE

- ✓ Diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja zdalna (alarmy)** – standard; **strona WWW** – wersja Plus)
- ✓ Kilka trybów pracy (praca na zbiornik, tryb czasowy, objętość produktu)
- ✓ Wejście zdalnego zatrzymania
- ✓ Pomiar przewodności wody surowej (opcja) i oczyszczonej
- ✓ Zabezpieczenie przed doływem twardej wody (opcja)

CECHY

- ✓ Obudowy membran z kompozytu
- ✓ Zabezpieczenie przed suchobiegiem i zbyt wysokim ciśnieniem
- ✓ Elektroniczny, dedykowany sterownik
- ✓ Zasolenie: maks. 2000 ppm
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 8 ÷ 15 bar
- ✓ Zakres pH: 3 ÷ 11

Systemy odwróconej osmozy FM seria x8

Parametry*	FM 281	FM 482	FM 683	FM 884	FM 983	FM 1284
Wydajność [m ³ /h]	2,2	4,5	7,0	9,0	10,0	13,0
Odzysk	75%					
Stopień oczyszczenia	min. 98%					
Ilość membran	2	4	6	8	9	12
Przyłącze wody surowej [DN]	40			50		
Przyłącze produktu [DN]	32			40		
Zasilanie elektryczne	3 x 230/400 V AC; 50 Hz; 3 kW	3 x 230/400 V AC; 50 Hz; 4 kW	3 x 230/400 V AC; 50 Hz; 5,5 kW		3 x 230/400 V AC; 50 Hz; 7,5 kW	

* podane wartości zostały obliczone dla następujących danych wejściowych: zawartość Fe < 50µg/l; twardość ogólna < 10ppm; zawartość chloru wolnego < 0,1ppm; zawartość krzemionki < 20ppm; tolerancja wydajności ± 15%

Systemy odwróconej osmozy FM seria Px4

Systemy odwróconej osmozy FM Px4 produkują wodę demineralizowaną na potrzeby niewielkich instalacji przemysłowych oraz innych zastosowań profesjonalnych. Linia Px4 wykorzystuje niskociśnieniowe membrany typu ULP do wytwarzania wody wysokiej jakości przy niewielkich nakładach energetycznych. Zwarta, kompaktowa, przeznaczona do montażu na ścianie budowa zapewnia możliwość instalacji w miejscach o ograniczonej kubaturze. Sterownik systemu posiada szerokie możliwości konfiguracyjne oraz umożliwia podłączenie do systemów monitoringu oraz sterowania zdalnego.

Zakres wydajności: 200 ÷ 600 dm³/h

ZALETY

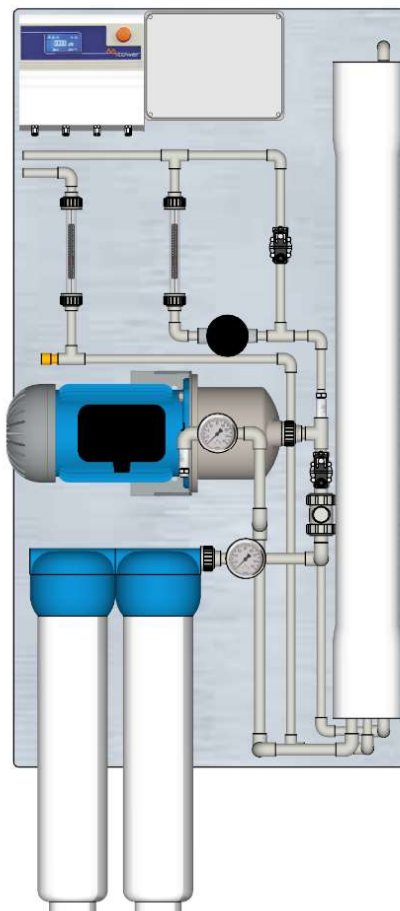
- ✓ Wysoka sprawność procesu oczyszczania
- ✓ Kompaktowa budowa
- ✓ Wysokiej jakości komponenty

FUNKCJE

- ✓ Diagnostyka i historia pracy (opcja)
- ✓ Komunikacja zdalna (opcja)
- ✓ Wejście zdalnego zatrzymania
- ✓ Pomiar przewodności wody surowej (opcja) i oczyszczonej
- ✓ Zabezpieczenie przed doływem twardej wody (opcja)

CECHY

- ✓ Obudowy membran z kompozytu lub stali nierdzewnej
- ✓ Zabezpieczenie przed suchobiegiem i zbyt wysokim ciśnieniem
- ✓ Elektroniczny, dedykowany sterownik
- ✓ Zasolenie: maks. 2000 ppm
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 7 ÷ 15 bar
- ✓ Zakres pH: 3 ÷ 11



Systemy odwróconej osmozy FM seria Px4

Parametry*	FM P141	FM P242	FM P343
Produkcja dobowa [m ³]	4,8	9,6	14,4
Wydajność [dm ³ /h] T=10°C	200	400	600
Wydajność [dm ³ /h] T=15°C	250	500	750
Odzysk	50% ÷ 75%		
Stopień oczyszczenia	min. 95%		
Ilość membran	1	2	3
Przyłącze wody surowej [G]	¾"		
Przyłącze produktu [G]	½"		
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz		
Wymiary L x W x H [mm]	680 x 260 x 1300		

* podane wartości zostały obliczone dla następujących danych wejściowych: zawartość Fe < 50µg/l; twardość ogólna < 10ppm; zawartość chloru wolnego < 0,1ppm; zawartość krzemionki < 20ppm; tolerancja wydajności ± 15%

Systemy odwróconej osmozy Pallas Enjoy Smart SO

Domowe i komercyjne systemy odwróconej osmozy poprawiają jakość wody poprzez usuwanie minerałów takich jak sód, siarczan, chlor, a także osadów i bakterii. Uzdatniona woda nie tylko chroni urządzenia i armaturę, ale również wpływa na smak i zapach kawy, herbaty czy lodu. System Pallas to idealne rozwiązanie dla potrzeb domowych i komercyjnych, dzięki któremu zwiększysz komfort swojego codziennego życia. Urządzenie produkowane jest zgodnie ze standardami i normami branżowymi.

ZALETY

- ✓ Krótki czas amortyzacji
- ✓ Skuteczność filtracji 1/1000 μ , usuwa:
 - Chlor
 - Zapach
 - Metale ciężkie
 - Bakterie
 - Wirusy
- ✓ 24h dostępność czystej wody
- ✓ Systemy Plug & Play
- ✓ Kompaktowe obudowy
- ✓ Lepszy smak napojów
- ✓ Możliwość personalizacji obudowy
- ✓ Możliwość wyboru kolorystyki (przy zamówieniu powyżej 300 szt.)

FUNKCJE

- ✓ 12" filtr liniowy sedymentacyjny 5 μ m
- ✓ 12" filtr liniowy z kokosowym granulowanym węglem aktywowanym GAC (UDF)
- ✓ 12" filtr liniowy ze spiekanego węgla kokosowego (CTO)
- ✓ 10" filtr liniowy końcowy z kokosowym węglem aktywowanym
- ✓ Membrana o wydajności 75 GPD
- ✓ Metalowy zbiornik ciśnieniowy o pojemności 8,3 L
- ✓ Kran ze stali nierdzewnej 304
- ✓ Metalowy zawór kulowy 1/4"
- ✓ Złączki Jako

CECHY

- ✓ Szerokość 280mm
- ✓ Wysokość 430mm
- ✓ Głębokość 550mm
- ✓ Waga 11kg
- ✓ Wydajność 75 GPD
- ✓ Kolorystyka Szary-Biały



Systemy odwróconej osmozy Pallas Enjoy Slim DF

Domowe i komercyjne systemy odwróconej osmozy poprawiają jakość wody poprzez usuwanie minerałów takich jak sód, siarczan, chlor, a także osadów i bakterii. Uzdatniona woda nie tylko chroni urządzenia i armaturę, ale również wpływa na smak i zapach kawy, herbaty czy lodu. System Pallas to idealne rozwiązanie dla potrzeb domowych i komercyjnych, dzięki któremu zwiększysz komfort swojego codziennego życia. Urządzenie produkowane jest zgodnie ze standardami i normami branżowymi.

ZALETY

- ✓ Krótki czas amortyzacji
- ✓ Skuteczność filtracji 1/1000 μ , usuwa:
 - Chlor
 - Zapach
 - Metale ciężkie
 - Bakterie
 - Wirusy
- ✓ 24h dostępność czystej wody
- ✓ Systemy Plug & Play
- ✓ Kompaktowe obudowy
- ✓ Lepszy smak napojów
- ✓ Możliwość personalizacji obudowy
- ✓ Możliwość wyboru kolorystyki (przy zamówieniu powyżej 300 szt.)

FUNKCJE

- ✓ 12" filtr liniowy sedymentacyjny 5 μ m
- ✓ 12" filtr liniowy z kokosowym granulowanym węglem aktywowanym GAC (UDF)
- ✓ 12" filtr liniowy ze spiekane go węgla kokosowego (CTO)
- ✓ 10" filtr liniowy końcowy z kokosowym węglem aktywowanym
- ✓ Pompa i membrany (2 szt.) o wydajności 150 GPD każda z bezpośrednim wpływem
- ✓ Zasilacz 24V 1,2A
- ✓ Kran ze stali nierdzewnej 304
- ✓ Złączki Jako
- ✓ Metalowy zawór kulowy 1/8"

CECHY

- ✓ Szerokość 330mm
- ✓ Wysokość 520mm
- ✓ Głębokość 265mm
- ✓ Waga 12,5kg
- ✓ Wydajność 2x150 GPD with pump
- ✓ Kolorystyka Czarny



Systemy odwróconej osmozy Pallas VIVA 5T-bez pompy

Domowe i komercyjne systemy odwróconej osmozy poprawiają jakość wody poprzez usuwanie minerałów takich jak sól, siarczan, chlor, a także osadów i bakterii. Uzdajniona woda nie tylko chroni urządzenia i armaturę, ale również wpływa na smak i zapach kawy, herbaty czy lodu. System Pallas to idealne rozwiązanie dla potrzeb domowych i komercyjnych, dzięki któremu zwiększysz komfort swojego codziennego życia. Urządzenie produkowane jest zgodnie ze standardami i normami branżowymi.



ZALETY

- ✓ Krótki czas amortyzacji
- ✓ Skuteczność filtracji 1/1000 μ , usuwa:
 - Chlor
 - Zapach
 - Metale ciężkie
 - Bakterie
 - Wirusy
- ✓ 24h dostępność czystej wody
- ✓ Systemy Plug & Play
- ✓ Kompaktowe obudowy
- ✓ Lepszy smak napojów
- ✓ Możliwość personalizacji obudowy
- ✓ Możliwość wyboru kolorystyki (przy zamówieniu powyżej 300 szt.)

FUNKCJE

- ✓ Korpus filtrów 10", biały, nieprzezroczysty, z podwójnym o-ringiem
- ✓ 10" filtr sedymentacyjny 5 μ m
- ✓ 10" filtr z granulowanym węglem aktywowanym GAC (UDF)
- ✓ 10" filtr ze spiekanego węgla aktywowanego (CTO)
- ✓ 10" filtr liniowy końcowy z kokosowym węglem aktywowanym
- ✓ Membrana o wydajności 75 GPD
- ✓ Metalowy zbiornik ciśnieniowy o pojemności 12,1 L
- ✓ Kran ze stali nierdzewnej 304
- ✓ Automatyczne zawory odcinające
- ✓ Złączki Jako

CECHY

- ✓ Szerokość 430mm
- ✓ Wysokość 570mm
- ✓ Głębokość 320mm
- ✓ Waga 11,5kg
- ✓ Wydajność 75 GPD
- ✓ Kolorystyka Biały

Systemy odwróconej osmozy Pallas Flow EF-300

Domowe i komercyjne systemy odwróconej osmozy poprawiają jakość wody poprzez usuwanie minerałów takich jak sód, siarczan, chlor, a także osadów i bakterii. Uzdatniona woda nie tylko chroni urządzenia i armaturę, ale również wpływa na smak i zapach kawy, herbaty czy lodu. System Pallas to idealne rozwiązanie dla potrzeb domowych i komercyjnych, dzięki któremu zwiększysz komfort swojego codziennego życia. Urządzenie produkowane jest zgodnie ze standardami i normami branżowymi.

ZALETY

- ✓ Krótki czas amortyzacji
- ✓ Skuteczność filtracji 1/1000 μ , usuwa:
 - Chlor
 - Zapach
 - Metale ciężkie
 - Bakterie
 - Wirusy
- ✓ 24h dostępność czystej wody
- ✓ Systemy Plug & Play
- ✓ Kompaktowe obudowy
- ✓ Lepszy smak napojów
- ✓ Możliwość personalizacji obudowy
- ✓ Możliwość wyboru kolorystyki (przy zamówieniu powyżej 300 szt.)



FUNKCJE

- ✓ Bezpośredni wypływ
- ✓ Korpus filtrów 10", biały, nieprzezroczysty, z podwójnym o-ringiem
- ✓ 10" filtr sedymentacyjny 5 μ m
- ✓ 10" filtr z granulowanym węglem aktywowanym GAC (UDF)
- ✓ 10" filtr ze spiekanego węgla aktywowanego (CTO)
- ✓ 12" filtr liniowy końcowy z węglem aktywowanym
- ✓ Membrana o wydajności 300 GPD
- ✓ Pompa o wydajności 300 GPD
- ✓ Kran ze stali nierdzewnej 304
- ✓ Manometr (10 Bar)
- ✓ Zasilacz

CECHY

- ✓ Szerokość 430mm
- ✓ Wysokość 530mm
- ✓ Głębokość 270mm
- ✓ Waga 11,5kg
- ✓ Wydajność 300 GPD
- ✓ Kolorystyka Biały

Stacje demineralizacji DVD

Stacje demineralizacji typu DVD składają się z dwóch jednostek jonowymiennych, których zadaniem jest demineralizacja wody. Obie kolumny działają w układzie szeregowym – najpierw usuwane są z wody związki kationowe, a następnie anionowe. Urządzenia dedykowane są dla przemysłu oraz innych zastosowaniach profesjonalnych. Demineralizatory DVD wyposażone są w: dwa elektroniczne zawory wielodrogowe, dwa zbiorniki ciśnieniowe, wypełnienie z wysokiej jakości złoża kationitowego i anionitowego oraz systemu monitorującego jakość wody uzdatnionej. System charakteryzuje się wysoką sprawnością oraz niezawodnością.

Zakres wydajności: 1,0 ÷ 5,0 m³/h.



ZALETY

- ✓ Wysoka sprawność procesu regeneracji
- ✓ Kompaktowa budowa sterownika
- ✓ Wysoka odporność chemiczna
- ✓ Szeroki zakres wydajności

FUNKCJE

- ✓ Zaawansowana diagnostyka i historia pracy
- ✓ **Komunikacja BMS (praca/regeneracja, Modbus** – dodatkowy moduł)
- ✓ Przepływomierz (opcja)
- ✓ Pomiar przewodności elektrycznej wody uzdatnionej

CECHY

- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz (podświetlany w wersji CK/CN)
- ✓ Język polski menu (wersja CK/CN)
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar

	DVD 1015	DVD 1220	DVD 1430	DVD 1640	DVD 1850
Wydajność [m ³ /h]	1,5	2,1	3,0	4,0	5,0
Objętość złoża (anionit+kationit) [dm ³]	50+37,5	75+50	100+75	150+112,5	200+150
Zużycie reagentów na regenerację	12 kg HCl 35% 16 kg NaOH 30%	17 kg HCl 35% 20 kg NaOH 30%	23 kg HCl 35% 31 kg NaOH 30%	35 kg HCl 35% 46 kg NaOH 30%	46 kg HCl 35% 62 kg NaOH 30%
Średnica przyłączy [G]	1"				
Maks. spadek ciśnienia [bar]	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz				

Stacje demineralizacji DMB

Stacje demineralizacji typu DMB składają się ze zbiornika wypełnionego mieszanym złożem jonowymiennym, których zadaniem jest głęboka demineralizacja wody. Urządzenia dedykowane są dla przemysłu oraz innych zastosowaniach profesjonalnych. Demineralizatory DMB wyposażone są w: głowicę przepływową, zbiornik ciśnieniowy, wypełnienie z wysokiej jakości mieszanego złoża kationitowo-anionitowego oraz (opcjonalnie) systemu monitorującego jakość wody uzdatnionej. System charakteryzuje się wysoką sprawnością oraz niezawodnością.

Zakres wydajności: 1,0 ÷ 4,0 m³/h

ZALETY

- ✓ Wysoka jakość produktu końcowego
- ✓ Kompaktowa budowa
- ✓ Wysoka odporność chemiczna
- ✓ Szeroki zakres wydajności



FUNKCJE

- ✓ Pomiar przewodności elektrycznej wody uzdatnionej (OPCJA)

CECHY

- ✓ Prosta, niezawodna konstrukcja
- ✓ Brak agresywnych reagentów używanych do regeneracji
- ✓ Temperatura pracy: 4 ÷ 43 °C
- ✓ Ciśnienie pracy: 1,4 ÷ 8,6 bar

	DMB 25	DMB 50	DMB 75	DMB 100	DMB 125
Wydajność [m ³ /h]	1,0	1,5	2,5	3,0	4,0
Objętość złoża (anionit+kationit) [dm ³]	25	50	75	100	125
Średnica przyłączy [G]	1"				
Maks. spadek ciśnienia [bar]	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0



Generator dwutlenku chloru Lotus Easy jest kompaktowym, profesjonalnym urządzeniem, wyposażonym w wielofunkcyjny kontroler, zintegrowany z dwoma dozującymi pompami membranowymi. Produkcja ClO₂ odbywa się w sposób stały lub proporcjonalnie do mierzonego przepływu wody. Wytwarzanie dwutlenku chloru odbywa się w komorze reakcyjnej.

Zakres wydajności: 8-80 g/h. Maks. wydajność dobową: 1920 g

ZALETY

- ✓ Kontrolowana reakcja ciśnieniowa
- ✓ Wysoce stabilny produkt
- ✓ Brak strat ClO₂ (reaktor ciśnieniowy)
- ✓ Bezpieczne stężenia substratów



FUNKCJE

- ✓ Natychmiastowa produkcja ClO₂
- ✓ Dozowanie proporcjonalne
- ✓ Alarm poziomu chemii
- ✓ Wejście wodomierza
- ✓ Styk zdalnego wyłączenia
- ✓ Statystyki on-line
- ✓ Monitoring sensorów i pomp
- ✓ Przypomnienie serwisowe
- ✓ Wejście 4-20 mA

CECHY

- ✓ Stężenie ClO₂: 20 g/dm³
- ✓ Czujniki przepływu substratów
- ✓ Zawór wielofunkcyjny zabezpieczający
- ✓ Reaktor z PVC
- ✓ Temperatura pracy: 0 ÷ 45 °C
- ✓ Montaż na panelu 600x800 mm
- ✓ Produkt z atestem PZH

	Lotus Easy 8	Lotus Easy 20	Lotus Easy 40	Lotus Easy 80
Produkcja ClO ₂ [g/h]	8	20	40	80
Produkcja dobową ClO ₂ [g]	192	480	960	1920
Maks. zużycie substratów** [dm ³ /h]	0,2 0,2	0,5 0,5	1,0 1,0	2,0 2,0
Stężenie ClO ₂ [g/dm ³]	2			
Maks. przepływ wody* [m ³ /h]	13	33	66	133
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz			

* podane wartości zostały obliczone dla stężenia ClO₂ w wodzie dezynfekowanej na poziomie 0,6 mg/l

** system wykorzystuje substraty o następujących stężeniach: HCl 9%, NaClO₂ 7,5%



Generator dwutlenku chloru Lotus Mini jest rozbudowanym, profesjonalnym urządzeniem, wyposażonym w wielofunkcyjny kontroler, trzy dozujące pompy membranowe oraz zbiornik wody do rozcieńczeń. Produkcja ClO₂ odbywa się w sposób stały lub proporcjonalnie do mierzonego przepływu wody. Wytwarzanie dwutlenku chloru odbywa się w komorze reakcyjnej. Urządzenie zabezpieczone jest pokrywą zabezpieczającą klasy IP65.

Zakres wydajności: 8-20 g/h. Maks. wydajność dobową: 480 g

ZALETY

- ✓ Kontrolowana reakcja ciśnieniowa
- ✓ Wysoce stabilny produkt
- ✓ Możliwość rozcieńczania produktu
- ✓ Brak strat ClO₂ (reaktor ciśnieniowy)
- ✓ Bezpieczne stężenia substratów

FUNKCJE

- ✓ Natychmiastowa produkcja ClO₂
- ✓ Dozowanie proporcjonalne
- ✓ Alarm poziomu chemii
- ✓ Wejście wodomierza
- ✓ Styk zdalnego wyłączenia
- ✓ Statystyki on-line
- ✓ Monitoring sensorów i pomp
- ✓ Przypomnienie serwisowe
- ✓ Wejście 4-20 mA
- ✓ Pomiar stężenia ClO₂ lub potencjału redox (opcjonalnie)
- ✓ Komunikacja Modbus/Ethernet/GSM/WiFi (opcjonalnie)
- ✓ Możliwość zdalnej komunikacji przez stronę WWW (opcjonalnie)

CECHY

- ✓ Stężenie ClO₂: 2 g/dm³
- ✓ Czujniki przepływu substratów
- ✓ Trzy pompy dozujące
- ✓ Zawór wielofunkcyjny zabezpieczający
- ✓ Reaktor z PVC
- ✓ Temperatura pracy: 0 ÷ 45 °C
- ✓ Obudowa IP65
- ✓ Produkt z atestem PZH



	Lotus Mini 8	Lotus Mini 20
Produkcja ClO ₂ [g/h]	8	20
Produkcja dobową ClO ₂ [g]	192	480
Maks. zużycie substratów** [dm ³ /h]	0,2 0,2	0,5 0,5
Stężenie ClO ₂ [g/dm ³]	2	
Maks. przepływ wody [m ³ /h]	13	33
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz	

94-103 Łódź
Ul. Elektronowa 5
www.enviconpolska.com
biuro@enviconpolska.com

* podane wartości zostały obliczone dla stężenia ClO₂ w wodzie dezynfekowanej na poziomie 0,6 mg/l ** system wykorzystuje substraty o następujących stężeniach: HCl 9%, NaClO₂ 7,5%





Generator dwutlenku chloru Lotus Maxi jest rozbudowanym, profesjonalnym urządzeniem o wysokiej wydajności, wyposażonym w wielofunkcyjny kontroler, dwie dozujące pompy membranowe oraz układ wody do rozcieńczeń. Produkcja ClO₂ odbywa się w sposób stały lub proporcjonalnie do mierzonego przepływu wody. Wytwarzanie dwutlenku chloru odbywa się w komorze reakcyjnej. Urządzenie zabezpieczone jest pokrywą zabezpieczającą klasy IP65. **Zakres wydajności: 80-1000 g/h. Maks. wydajność dobowo: 24000 g**

ZALETY

- ✓ Kontrolowana reakcja ciśnieniowa
- ✓ Wysoce stabilny produkt
- ✓ Możliwość rozcieńczania produktu
- ✓ Brak strat ClO₂ (reaktor ciśnieniowy)
- ✓ Bezpieczne stężenia substratów



FUNKCJE

- ✓ Natychmiastowa produkcja ClO₂
- ✓ Dozowanie proporcjonalne
- ✓ Alarm poziomu chemii
- ✓ Wejście wodomierza
- ✓ Styk zdalnego wyłączenia
- ✓ Statystyki on-line
- ✓ Monitoring sensorów i pomp
- ✓ Przypomnienie serwisowe
- ✓ Wejście 4-20 mA
- ✓ Pomiar stężenia ClO₂ lub potencjału redox (opcjonalnie)
- ✓ Komunikacja Modbus/Ethernet/GSM/WiFi (opcjonalnie)
- ✓ Możliwość zdalnej komunikacji przez stronę WWW (opcjonalnie)
- ✓ Czujnik gazowego ClO₂ (opcjonalnie)

CECHY

- ✓ Stężenie ClO₂: 2 g/dm³
- ✓ Czujniki przepływu substratów
- ✓ Dwie pompy dozujące
- ✓ Mieszacz statyczny
- ✓ Zawór wielofunkcyjny zabezpieczający
- ✓ Reaktor z PVC
- ✓ Temperatura pracy: 0 ÷ 45 °C
- ✓ Obudowa IP65
- ✓ Produkt z atestem PZH

	Lotus Maxi 80	Lotus Maxi 160	Lotus Maxi 240	Lotus Maxi 400	Lotus Maxi 600	Lotus Maxi 1000
Produkcja ClO ₂ [g/h]	80	160	240	400	600	1000
Produkcja dobowo ClO ₂ [g]	1 920	3 840	5 760	9 600	14 400	24 000
Maks. zużycie substratów** [dm ³ /h]	2,0 2,0	4,0 4,0	6,0 6,0	10,0 10,0	15,0 15,0	25,0 25,0
Stężenie ClO ₂ [g/dm ³]	2					
Maks. przepływ wody [m ³ /h]	133	236	400	666	1000	1666
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz					

* podane wartości zostały obliczone dla stężenia ClO₂ w wodzie dezynfekowanej na poziomie 0,6 mg/l

** system wykorzystuje substraty o następujących stężeniach: HCl 9%, NaClO₂ 7,5%



Generator dwutlenku chloru Lotus Ultra jest najwydajniejszym w typszeregu urządzeniem o wysokiej wydajności, wyposażonym w wielofunkcyjny kontroler, dozujące pompy membranowe oraz układ wody do rozcieńczeń. Produkcja ClO₂ odbywa się w sposób stały lub proporcjonalnie do mierzonego przepływu wody. Wytwarzanie dwutlenku chloru odbywa się w komorze reakcyjnej. Urządzenie zabezpieczone jest pokrywą zabezpieczającą klasy IP65. **Zakres wydajności: 1000-4000 g/h. Maks. wydajność dobowa: 96000 g**

ZALETY

- ✓ Kontrolowana reakcja ciśnieniowa
- ✓ Wysoce stabilny produkt
- ✓ Możliwość rozcieńczania produktu
- ✓ Brak strat ClO₂ (reaktor ciśnieniowy)
- ✓ Polskie menu



FUNKCJE

- ✓ Natychmiastowa produkcja ClO₂
- ✓ Dozowanie proporcjonalne
- ✓ Alarm poziomu chemii
- ✓ Wejście wodomierza/przepływomierza
- ✓ Styk zdalnego wyłączenia
- ✓ Statystyki on-line
- ✓ Monitoring sensorów i pomp
- ✓ Przypomnienie serwisowe
- ✓ Wejście 4-20 mA
- ✓ Pomiar stężenia ClO₂ – czujnik amperometryczny
- ✓ Komunikacja Modbus/Ethernet/GSM/WiFi (opcjonalnie)

CECHY

- ✓ Czujniki przepływu substratów
- ✓ Cztery pompy dozujące
- ✓ Mieszacz statyczny
- ✓ Zawór wielofunkcyjny zabezpieczający
- ✓ Reaktor z PVC-U/PVDF
- ✓ Temperatura pracy: 0 ÷ 45 °C
- ✓ Obudowa IP65
- ✓ Produkt z atestem PZH



	Lotus Ultra 1000	Lotus Ultra 2000	Lotus Ultra 3000	Lotus Ultra 4000
Produkcja ClO ₂ [g/h]	1000	2000	3000	4000
Produkcja dobowa ClO ₂ [g]	24 000	48 000	72 000	96 000
Maks. zużycie substratów** [dm ³ /h]	6,0 6,0	8,0 8,0	10,0 10,0	12,0 12,0
Maks. przepływ wody [m ³ /h]	1 666	3 333	5 000	6 666
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz			

* podane wartości zostały obliczone dla stężenia ClO₂ w wodzie dezynfekowanej na poziomie 0,6 mg/l

** system wykorzystuje substraty o następujących stężeniach: HCl 33%, NaClO₂ 25%

Stacje dozowania

Stacje dozowania składają się z membranowej pompy dozującej, zbiornika na chemię oraz (opcjonalnie) wodomierza impulsowego. Urządzenia pozwalają na precyzyjne dozowanie preparatów chemicznych w instalacjach przemysłowych. Do zastosowań wymagających najwyższej precyzji, przygotowaliśmy serię urządzeń wykorzystujących silnik krokowy gwarantujący utrzymanie stałej dawki preparatu niezależnie od wahań ciśnienia.

Zakres wydajności: do 80 dm³/h.



ZALETY

- ✓ Prosta i niezawodna konstrukcja
- ✓ Kompaktowa budowa
- ✓ Szeroki zakres wydajności i ciśnień

FUNKCJE

- ✓ Czujnik poziomu chemii
- ✓ Wodomierz impulsowy (nie dotyczy CDE/SDE)
- ✓ Zbiornik na chemię z PE
- ✓ Słuki komunikacyjne (różne opcje)
- ✓ Możliwość sterowania zdalnego

CECHY

- ✓ Intuicyjne sterowanie
- ✓ Wysoka precyzja dozowania
- ✓ Szeroki wybór akcesoriów

	CDE	SDE	PDE	PDE-A	PDG	PDE Pro	PDG Pro
Wydajność [dm ³ /h]	do 16			do 18	do 15	do 80	do 15
Przeciwnieciśnienie [bar]	do 20				do 10	do 20	do 10
Zbiornik na chemię [dm ³]	60/100/200						
Typ	analogowa	cyfrowa		analogowa		cyfrowa	
Napęd	Cewka				Silnik krokowy		
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz						

POOLBRAVO

Systemy basenowe PoolBravo to kompletne rozwiązania dedykowane do zarządzania jakością wody basenowej segmentu premium. Urządzenia cechują się estetyczną, kompaktową obudową, szerokimi możliwościami konfiguracyjnymi, rozbudowaną sekcją kontrolno-pomiarową oraz szerokimi możliwościami komunikacyjnymi (w tym możliwość zdalnego dostępu i sterowania systemem przez sieć www, dzięki dedykowanej aplikacji). Urządzenie zapewnia precyzyjny pomiar wartości kluczowych parametrów oraz ich kontrolę za pomocą pomp dozujących).



ZALETY

- ✓ Estetyczna obudowa
- ✓ Kompletny, kompaktowy system sterowania jakością wody w basenie
- ✓ Proste sterowanie jednym pokręteł
- ✓ Status urządzenia sygnalizowany przez dyskretne diody LED

FUNKCJE

- ✓ Dozowanie proporcjonalne i czasowe
- ✓ Alarm poziomu chemii basenowej
- ✓ Komunikacja przez Wi-Fi/GSM/Ethernet
- ✓ Stryk zdalnego wyłączenia
- ✓ Statystyki on-line
- ✓ Monitoring sensorów i pomp
- ✓ Przypomnienie serwisowe

CECHY

- ✓ Filtr wody
- ✓ Duży, czytelny wyświetlacz LCD
- ✓ Podświetlana cela pomiarowa
- ✓ Dedykowany serwis www do obsługi systemu
- ✓ Temperatura pracy: 0 ÷ 45 °C
- ✓ Montaż na panelu 600x800 mm

	PoolBravo 2	PoolBravo 3F	PoolBravo 3A
Mierzone parametry	pH, chlor/ozon/perhydrol		
Cela pomiarowa	otwarta/zamknięta		
Pompy dozujące	2 (pH, dezynfekant)	3 (pH, dezynfekant, flokulant)	3 (pH, dezynfekant, algicyd)
Zasilanie elektryczne	230 VAC, 50 Hz		

Sterylizator V25

Jest to idealne rozwiązanie do dezynfekcji wody przy małych instalacjach wodnych – np. domy jednorodzinne (do 2 łazienek), domy letniskowe, apartamenty, biura, oczka wodne.

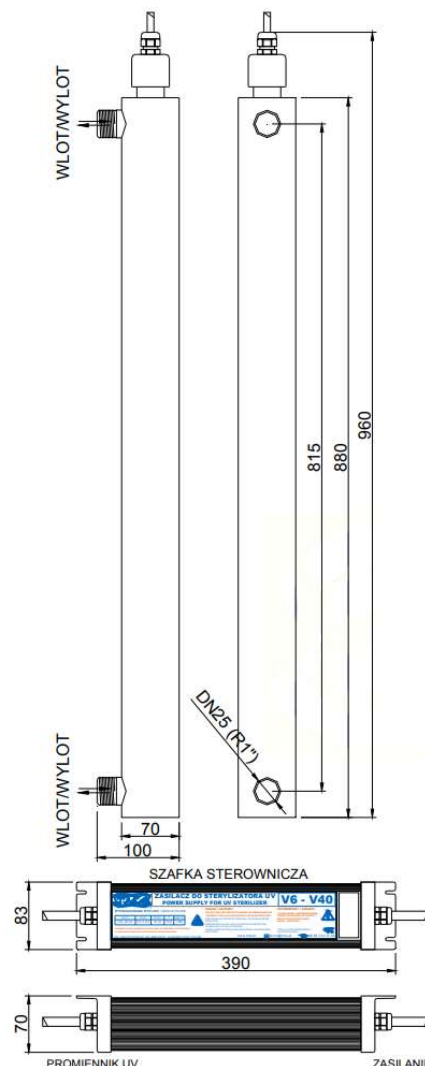
Urządzenie jest gotowe do pracy i podłączenia.

ZALETY

- ✓ Optyczny wskaźnik pracy lampy UV
- ✓ Małe gabaryty
- ✓ Możliwość pracy w pionie i poziomie
- ✓ Możliwość pracy przy braku przepływu wody
- ✓ Ciśnienie pracy do 10 bar (1,0MPa)
- ✓ Montaż i wymiana promiennika bez używania narzędzi
- ✓ Wymiana promiennika UV bez rozszczelniania układu
- ✓ Rura osłonowa z czystego kwarcu – niskie tłumienie promieniowania UV
- ✓ Szczelna izolacja zasilania promiennika w korpusie sterylizatora (klasa IP 66)

PARAMETRY

- ✓ Przepływ nominalny: 2,10 m³/h (przy transmisji T 10= 95%, dawce 400 J/m²)
- ✓ Średnica przyłącza: DN25 (R1")
- ✓ Liczba promienników: 1 x 42 W
- ✓ Trwałość promienników: ok. 9000h (ok. 375 dni)
- ✓ Materiał: stal kwasoodporna
- ✓ Wykończenie: Satyna (Ra<0,8µm)
- ✓ Długość: 960mm
- ✓ Średnica: 70mm
- ✓ Waga z układem sterowania: 4,7kg



System UF x4

Ultrafiltracja to proces filtracji, który umożliwia oddzielenie cząstek o różnych rozmiarach za pomocą membrany o odpowiedniej porowatości. Jest skutecznym sposobem oczyszczania wody z bakterii, wirusów, glonów i innych niepożądanych substancji. Może być również wykorzystywana do oczyszczania mleka, soków owocowych, kosmetyków i leków. Dzięki procesom membranowym zatrzymywane są m.in. polimery, cząstki koloidalne, bakterie, wirusy czy pestycydy. Ultrafiltracja pozwala także na poprawę cech organoleptycznych cieczy.

Na System UF składają się: rama, moduł membranowy (2 bądź 3 sztuk), zasilacz, kontroler sterowania, zbiornik ciśnieniowy, rurki i kształtki, zawory z siłownikiem, a także opcjonalnie – ciśnieniomierz czy czujnik przepływu wody.

ZALETY

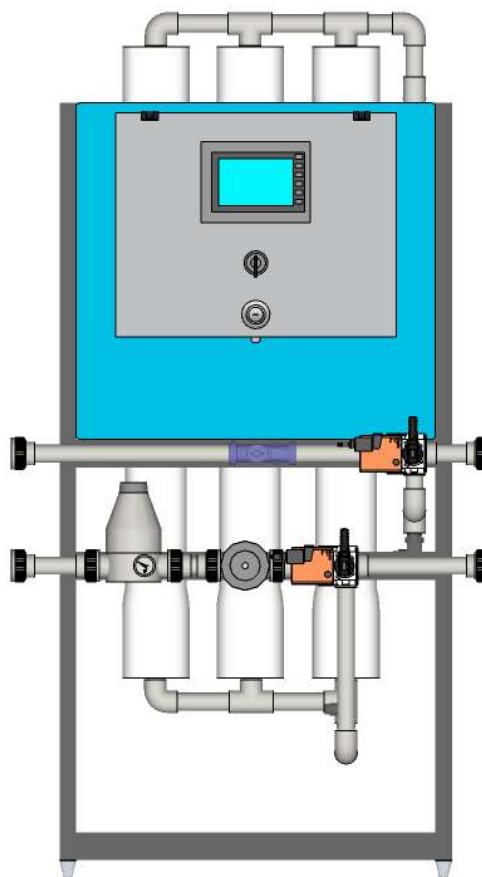
- ✓ Szeroki zakres pH pracy: 1-13
- ✓ Niezwykła dokładność: 0,01µm
- ✓ Szeroki zakres temperatury pracy: 4-45°C
- ✓ Duża powierzchnia filtracyjna: 5m² /membranę

FUNKCJE

- ✓ Usuwanie cząstek mechanicznych
- ✓ Przeprowadzanie procesów membranowych – zatrzymywanie m.in. cząstek koloidalnych, pestycydów, polimerów, bakterii czy wirusów
- ✓ Poprawa cech organoleptycznych wody

CECHY

- ✓ Materiał membrany: PS
- ✓ Zakres ciśnienia pracy: 1-2 bar
- ✓ Max. ciśnienie pracy: 2,5 bara
- ✓ Przepływ przy ciśnieniu 1,5 bar: 1,0 m³/h / membranę





94-103 Łódź
Ul. Elektronowa 5
www.enviconpolska.com
biuro@enviconpolska.com